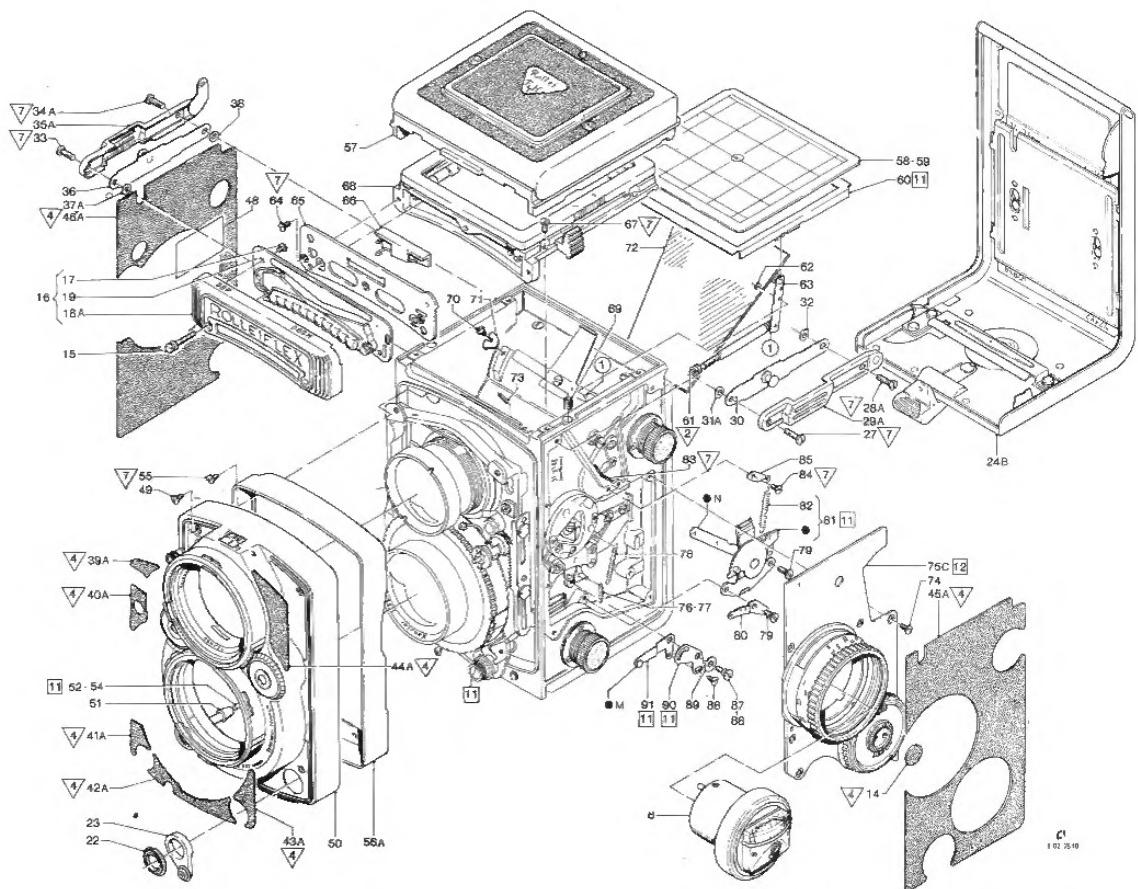


P
2.01.0510

REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE					BEMERKUNG REMARK DBSERVATION	
				00	01	02	03	04	05	
1	●	17000.99.0 01	ROLLEIFLEX 2,8F PLAN KPL. ROLLEIFLEX 2,8F FL-GL. CPL.	-						1960 → 1965
1A	●	17000.99.1 01	ROLLEIFLEX 2,8F KPL. ROLLEIFLEX 2,8F CPL.	-						1966 →
2	●	17000.99.0 02	ROLLEIFLEX 2,8F PLAN/220 KPL. ROLLEIFLEX 2,8F FL-GL/220 CPL.	-						1965 → 1966
2A	●	17000.99.1 02	ROLLEIFLEX 2,8F 220 KPL. ROLLEIFLEX 2,8F 220 CPL.	-						1966 →
3	●	17000.99.1 04	ROLLEIFLEX 2,8F OHNE BELI KPL. ROLLEIFLEX 2,8F W/O METER CPL.	-						1966 →
4	●	17000.99.1 05	ROLLEIFLEX 2,8F 220 O. BELI KPL. ROLLEIFLEX 2,8F 220 W/O M. CPL.	-						1966 →
5	●	17000.41.0 01	ROLLEIFLEX 2,8F PLAN	1						SIEHE / SEE 2.02.0510
5A	●	17000.41.1 01	ROLLEIFLEX 2,8F FL-GLASS	1						SIEHE / SEE 2.02.0510
6	●	17000.41.0 02	ROLLEIFLEX 2,8F PLAN/220	1						SIEHE / SEE 2.02.0510
6A	●	17000.41.1 02	ROLLEIFLEX 2,8F FL-GL/220	1						SIEHE / SEE 2.02.0510
7	●	17000.41.1 04	ROLLEIFLEX 2,8F OHNE BELI	-			1			SIEHE / SEE 2.02.0510
8	●	17000.41.0 05	ROLLEIFLEX 2,8F W/O METER	-			1			
9		04689.00.1	ROLLEIFLEX 2,8F 220 OHNE BELI	-						
			ROLLEIFLEX 2,8F 220 W/O METER	-						
10	●	07557.41.0	DIFFUSOR	1						(WW) 1966 →
			DIFFUSOR	1						
11	●	07550.41.0	OBJEKTIVDECKEL, PLASTIK	1						(WW)
			LENS CAP, PLASTIC	-						
12	●	92700.41.0	OBJEKTIVDECKEL, CHROM	-						
			LENS CAP, CHROMIUM	-						
13	●	94700.99.0 01	TRAGRIEMEN	1						
			NECK STRAP	-						
14	●	94710.99.0 01	BEREITSCHAFTSTASCHE PLAN	-						(NB) → 1966
			EVERREADY CASE FLAT-GLASS	-						
15	●	94700.99.0 02	BEREITSCHAFTSTASCHE	-						(NB)
			EVERREADY CASE	-						
16	●	94710.99.0 02	BEREITSCHAFTSTASCHE 220	-						(NB) 1965 → 1966
			EVERREADY CASE 220	-						
			EVERREADY CASE 220	-						(NB) 1965 →

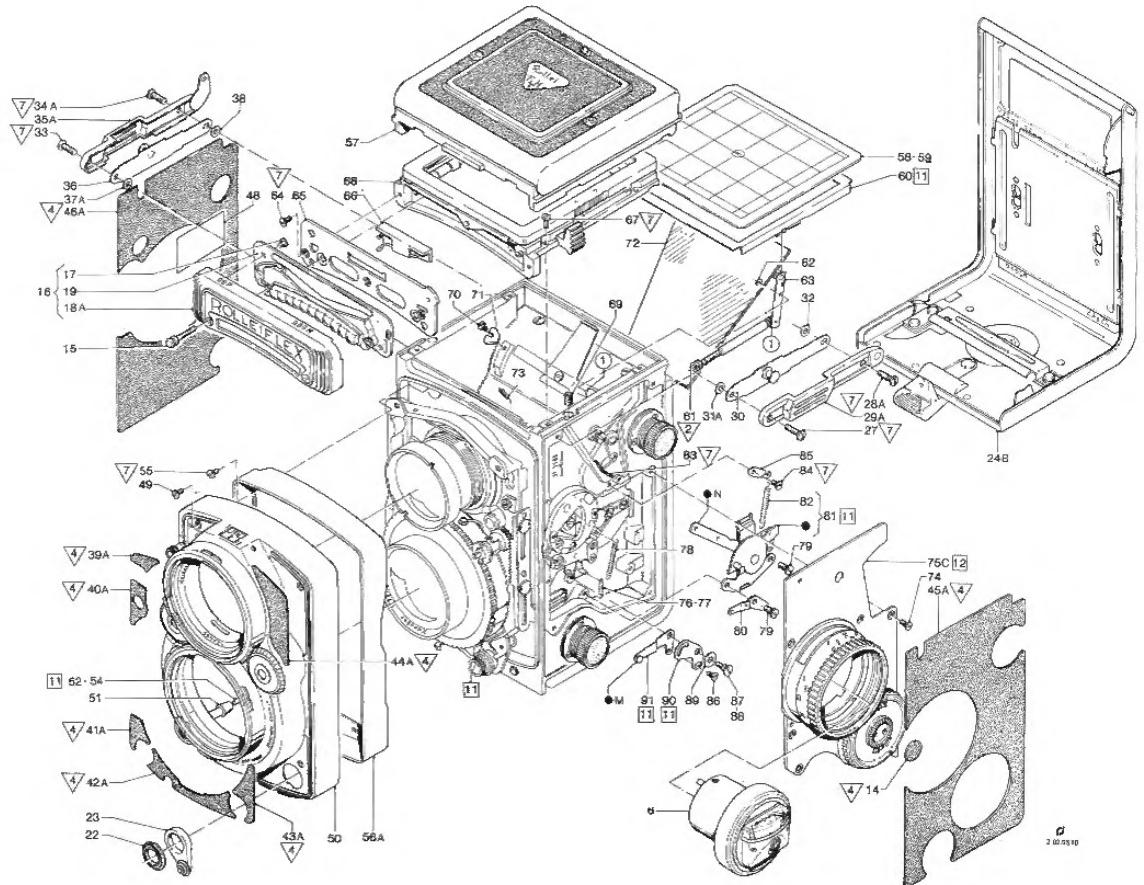


REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Einbau und Prüfung des Messgerätes Pos. 6 sowie Justierung des Filmempfindlichkeitseinstellers Pos. 3 (2.07.0210).
 1. Messgerät in Gebrauchslage halten; Messgerätzeiger muss vor Justiermarke des roten Feldes stehen.
Bei Bedarf: An Justierschraube (mit Sicherungs-scheibe) nachstellen.
 2. Zeit 1/500 sec., Blende 22. Filmempfindlichkeit auf 15 DIN und Filterfaktor 0 einstellen. Messgerät in Triebknopf einsetzen und mit den Beli-Schrauben Pos. 9 befestigen.
 3. Zeit 1/2 sec., Blende 8. Filmempfindlichkeit auf 15 DIN und Filterfaktor 0 einstellen.
Der Folgezeiger vom Messgerät muss jetzt auf der Einstellmarke (kleiner Punkt oder roter Strich) in der vorderen Hälfte des Anzeigebereiches stehen.
Bei Bedarf: 2 Schrauben unter Belederung Pos. 14 lösen und durch Verdrehen des Rändel-ringes den Folgezeiger auf Einstellmar-ke justieren.
Blende 8 von 2,8 und 22 aus mehrmals einstellen.
Der innere Kreis des Folgezeigers muss immer über der Einstellmarke des Einstellbereiches liegen.
 4. Filmempfindlichkeitseinsteller prüfen.
Filterfaktor 0 einstellen:
Die Filmempfindlichkeit muss sich am Rändelring mit Sicherheit auf 33 DIN einstellen lassen.
Filterfaktor 3 einstellen:
Die Filmempfindlichkeit muss sich am Rändelring mit Sicherheit auf 12 DIN einstellen lassen.
 5. Zeit 1/500 sec., Blende 22, Filterfaktor 0 und Film-empfindlichkeit 33 DIN einstellen.
Beachte: In dieser Stellung darf bei Betätigung der Blendeneinstellung kein toter Gang des Folgezeigers bemerkbar sein.
Bei Bedarf Abschlusskasten abnehmen und Differential in anderer Stellung wieder einsetzen.

Rollei Service			ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES						12-74	2.02.0510
									ROLLEIFLEX 2,8 F 17000.41.1	
POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE					BEMERKUNG REMARK OBSERVATION	
				00	01	02	03	04	05	
1	●	17000.41.0 01	ROLLEIFLEX 2,8F PLAN ROLLEIFLEX 2,8F FLAT GLASS	-						1960 → 1966
1A	●	17000.41.1 01	ROLLEIFLEX 2,8F ROLLEIFLEX 2,8F	-						1966 →
2	●	17000.41.0 02	ROLLEIFLEX 2,8F PLAN/220 ROLLEIFLEX 2,8FFL-GL / 220	-						1965 → 1966
2A	●	17000.41.1 02	ROLLEIFLEX 2,8F 220 ROLLEIFLEX 2,8F 220	-						1966 →
3	●	17000.41.1 04	ROLLEIFLEX 2,8F OHNE BELI ROLLEIFLEX 2,8F W/O METER	-						1966 →
4	●	17000.41.1 05	ROLLEIFLEX 2,8F 220 OHNE BELI ROLLEIFLEX 2,8F 220 W/O METER	-						1966 → 11.136 + 11.269
5	●		FILMSPULE B2-8 FILM SPOOL B2-8	1						
6	K	04895.41.0	MESSGERÄET ★ METER MOVEMENT	1	1					PAARIG ZU / PAIRED TO POS.19 75310.41.0-W001
7		01124.82.0	-SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	3	3					25.009
8		04895.01.0	-GEHÄUSEKAPPE METER COVER	1	1					
9		75043.00.0	-BELI-SCHRAUBE LIGHT-METER SCREW	2	2					
10		01088.85.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW			3	3			
11	X	04776.00.1	DRUCKRING PRESSURE RING			1	1			
12	X	07000.26.2	FILM-EINSTELLSCHEIBE FILM INDEX DIAL			1	1			
13		04775.00.0	SCHEIBE WASHER			1	1			
14	X	04737.00.1	BELEDERUNG LEATHER COVERING	1	1					
15		17019.00.0	FORMSCHRAUBE SHAPED SCREW	2						04000.48.2-W003
16	●	04560.13.1	KAMERASCHILD NAME PLATE	1	1					→ 1970
16A	●	17000.07.2	KAMERASCHILD NAME PLATE	1	1					1970 →
17		01069.82.0	-LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	2	2					
18	●	04745.00.1	-KAMERASCHILD NAME PLATE	1	1					→ 1970
18A	●	17018.00.2	-KAMERASCHILD NAME PLATE	1	1					DAFUER / FOR THAT POS. 18L 1970 →
18L		75042.00.0	-KAMERASCHILD NAME PLATE	1	1					DAFUER / FOR THAT POS. 18L 1970 →
19	K	04746.00.0	-FOTOELEMENT PHOTO CELL	1	1					PAARIG ZU / PAIRED TO POS.6
20	●	04745.00.1	KAMERASCHILD NAME SCHILD	1	1					→ 1970
20A	●	17018.00.2	KAMERASCHILD NAME PLATE	1	1					DAFUER / FOR THAT POS. 20L 1970 →
20L		75042.00.0	KAMERASCHILD DBP/DBGM NAME PLATE DBP/DBGM	1	1					DAFUER/ FORTTHAT POS. 20L
21		08051.00.0	ZIERLEISTE EDGE TRIM			1	1			
22	X	04474.00.2	KONTAKTVORSCHRAUBRING CONTACT RETAINING RING	1						04000.47.1-W001
23	X	07485.01.2	KONTAKTSPERRHEBEL SYNC. CONTACT LOCK LEVER	1						
			FORTSETZUNG 1 CONTINUED 1							



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

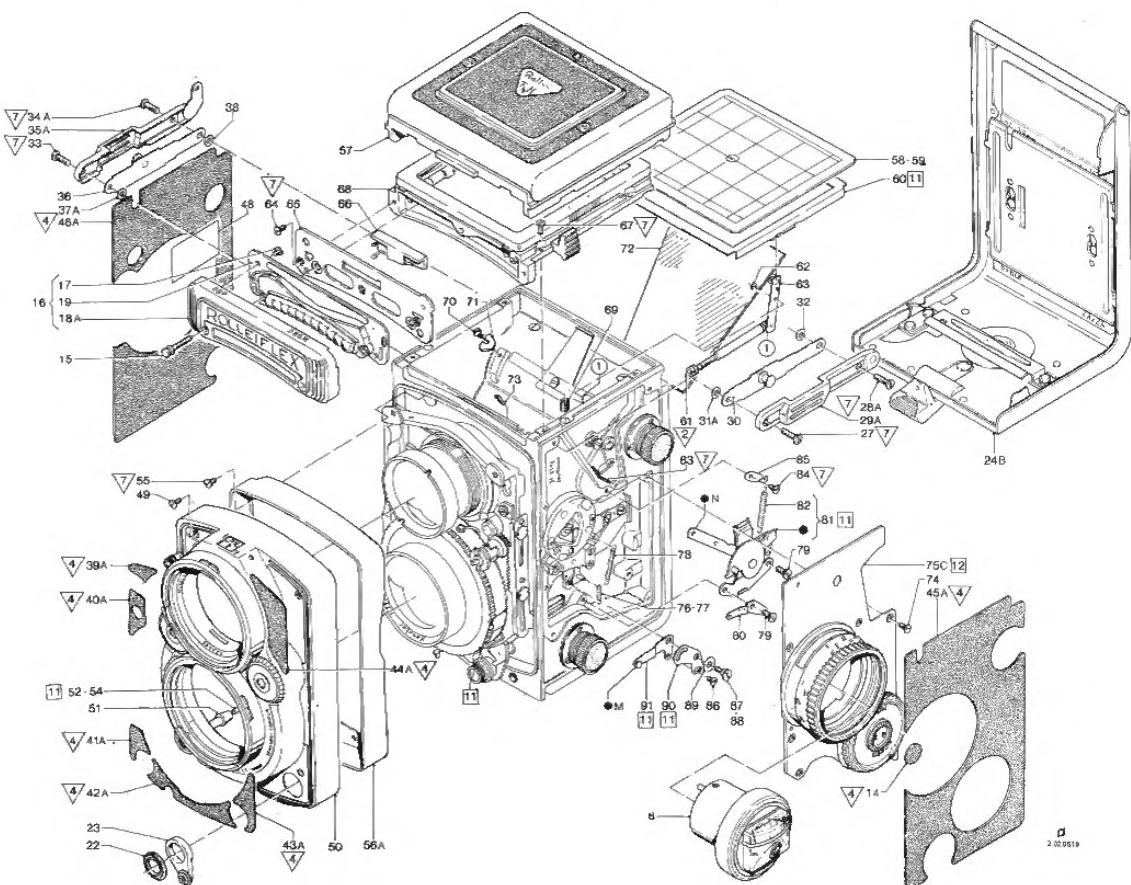
REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

2. Kamerarückwand Pos. 24 B an Kamera ansetzen und Verriegelung prüfen.
Bei Bedarf: Formschraube Pos. 68 (2.03.0222) erneuern.
 - Filmkanal mit Kollimator prüfen:
 $0,45 \pm 0,03$ mm $\leq \pm 3$ Teilstriche
(75/80 Skala)
 3. Aufsetzen des Abschlusskastens Pos. 50 auf Kamerakörper.
 1. Differential Pos. 6 (2.05.0510) aus Objektivträger entnehmen und Lichtwert - sowie Blendenschieber Pos. 10 und Pos. 12 (2.05.0510) auf unteren Anschlag bringen.
Verschluss auf 1/500 sec. und Blende 22 einstellen sowie Schaltstange Pos. 27 (2.05.0511) bei abgelaufenem Verschluss auf Mitte zwischen Sucherobjektiv und Rand vom Objektivträger ausrichten.
 2. Funktion vom Abschlusskasten nachprüfen.
Differential in Blendenknopf einsetzen und Gang prüfen. Abschlusskasten auf 1/500 sec. und Blende 22 einstellen. Differential entnehmen und in gleicher Steilung in Objektivträger bei Stellung 1 m einsetzen.
 3. Am Abschlusskasten den MXV-Hebel auf Stellung Elektronenblitz schalten sowie Schlitz vom Auslösebolzen Pos. 51 waagerecht ausrichten. Abschfusskasten aufsetzen.

Beachte:

 1. Richten Eingriff vom MXV-Hebel, Blendenehebel, Differential, Niet vom Verschlusseinstellring sowie Auslösehebel.
 2. Auslösebolzen Pos. 51 darf kein Höhenspiel haben. Bei Bedarf mit Zylinderstift Pos. 52-54 ausgleichen.
 3. Gleichmässigen Spalt zwischen Abschlusskasten und Abdeckrahmen Pos. 56 A.

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE					BEMERKUNG REMARK OBSERVATION	
				00	01	02	03	04	05	
			FORTSETZUNG 1 CONTINUED 1							
24		14800.41.0	KAMERARUECKWAND BACK COVER	1	1					(WW) → 1966 SIEHE / SEE 2.09.0200
24A		14800.41.0	KAMERARUECKWAND BACK COVER	1						→ 1971 SIEHE / SEE 2.09.0200
24B		14800.41.1	KAMERARUECKWAND	1						1971 → SIEHE / SEE 2.09.0220
24C			★ ★ ★							11.072-HS + 11.258 11.259 + 11.072-005 04550.41.0-W010
25		94800.41.0	PLANGLASRUECKWAND FL. GLASS PLATE BACK		1					(WW) → 1966 SIEHE / SEE 2.09.0210
26		07002.00.0	PLANGLAS OPTICAL FLAT GLASS		1					(NB) → 1966
27	X	01243.84.1	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	1	1					→ 1966
28		01244.84.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW		1	1				→ 1966
28A	X	01243.84.1	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	2						1966 →
29	●	07000.37.1	RIEMENHALTER LINKS	1						→ 1966 DAFUER / FOR THAT
			★ NECK STRAP HOLDER LEFT							POS. 29A+30 1966 →
29A	X	07000.37.2	RIEMENHALTER LINKS NECK STRAP HOLDER LEFT	1						
30		07391.01.1	STEGPLATTE LINKS WEB PLATE LEFT	1						1966 →
31		08036.00.0	BUCHSE BUSHING		1	1				→ 1966
31A		03408.00.0	UNTERLEGSCHEIBE 0,8 WASHER 0,8	1						1966 →
32		03408.00.0	UNTERLEGSCHEIBE 0,8 WASHER 0,8	1						
33	X	01243.84.1	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	1	1					→ 1966
34		01244.84.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW		1	1				→ 1966
34A	X	01243.84.1	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	2						1966 →
35	●	07000.36.1	RIEMENHALTER RECHTS	1						→ 1966 DAFUER / FOR THAT
			★ NECK STRAP HOLDER RIGHT							POS. 35A+36 1966 →
35A	X	07000.36.2	RIEMENHALTER RECHTS NECK STRAP HOLDER RIGHT	1						
36		07390.01.1	STEGPLATTE RECHTS WEB PLATE RIGHT	1						1966 →
37		08036.00.0	BUCHSE BUSHING		1	1				→ 1966
37A		03408.00.0	UNTERLEGSCHEIBE 0,8 WASHER 0,8	1						1966 →
38		03408.00.0	UNTERLEGSCHEIBE 0,8 WASHER 0,8	1						
			FORTSETZUNG 2 CONTINUED 2							



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

4. In ∞ - Stellung soll der Abstand zwischen Abschlusskasten und Kamerakörper ca. 0,4 mm betragen.

Bei Bedarf: Abschlusskasten auf Höhe abschlagen. Gleichmässigen Abstand mit Unterlegscheiben Pos. 104-108 ausgleichen.

4. Funktion des Abschlusskastens prüfen. Gang und Rastung der Einstellräder sowie Stellung der Zahlen im Blickfenster prüfen.

Beachte: Zeitstellung 60 sec., Blende von 22 auf 16 verstetlen; Blende muss bei Zeitverstellung stehenbleiben. Blendenring muss bei Zeitverstellung im grünen Bereich mitgenommen werden.

Laufzeit und Ablauf vom Vorlaufwerk prüfen.

4. Sucherobjektiv mit Spiegeleinsatz auf ∞ einstellen: ± 4 Teilstriche (75/80 Skala)

Beachte: → 1972 Konterring Pos. 15 (2.05.0510) am Sucherobjektiv fest anziehen.

5. Maske 12 Pos. 60 mit Nutmutter Pos. 61 so justieren, dass Maske 12 in ∞ - und 1 m-Stellung im Mattscheibenrahmen nicht anschlägt. Nutmutter mit ∇ sichern.

6. Schildplatte Pos. 65 montieren. Mit Lehre Schildplatte sowie Rastung vom Sperrgriff Pos. 8 (2.08.0300) justieren bzw. prüfen.

7. Beim Einbau der Einstells Seitenwand Pos. 75C auf richtigen Eingriff des Triebhebels Pos. 17A (2.03.0220), der Schwenkarme Pos. 18 und Pos. 19 (2.03.0220) und des Filmempfindlichkeitseinstellers Pos. 3 (2.07.0510) achten.

Beachte: 1. Gleichmässige Öffnung der Schärfeanzeige. Bei Bedarf an den Schwenkarmen durch Biegen justieren.

4. In ∞ position the distance between terminal box and camera body should be approximately 0.4 mm.

If necessary: Correct terminal box for height. Ensure uniform distance with shims items 104 to 108.

4. Check function of terminal box. Check travel and engagement of setting wheels as well as position of the figures in the window.

Note: Set time exposure 60 sec., aperture from f/22 to f/16; aperture must remain stationary during shutter setting. Aperture ring must move in the green area during shutter setting.

Check running time and operation of self timer.

4. Set viewfinder lens to ∞ with reflector insert: ± 4 graduations (75/80 scale)

Note: → 1972 secure lock ring item 15 (2.05.0510) on viewfinder lens.

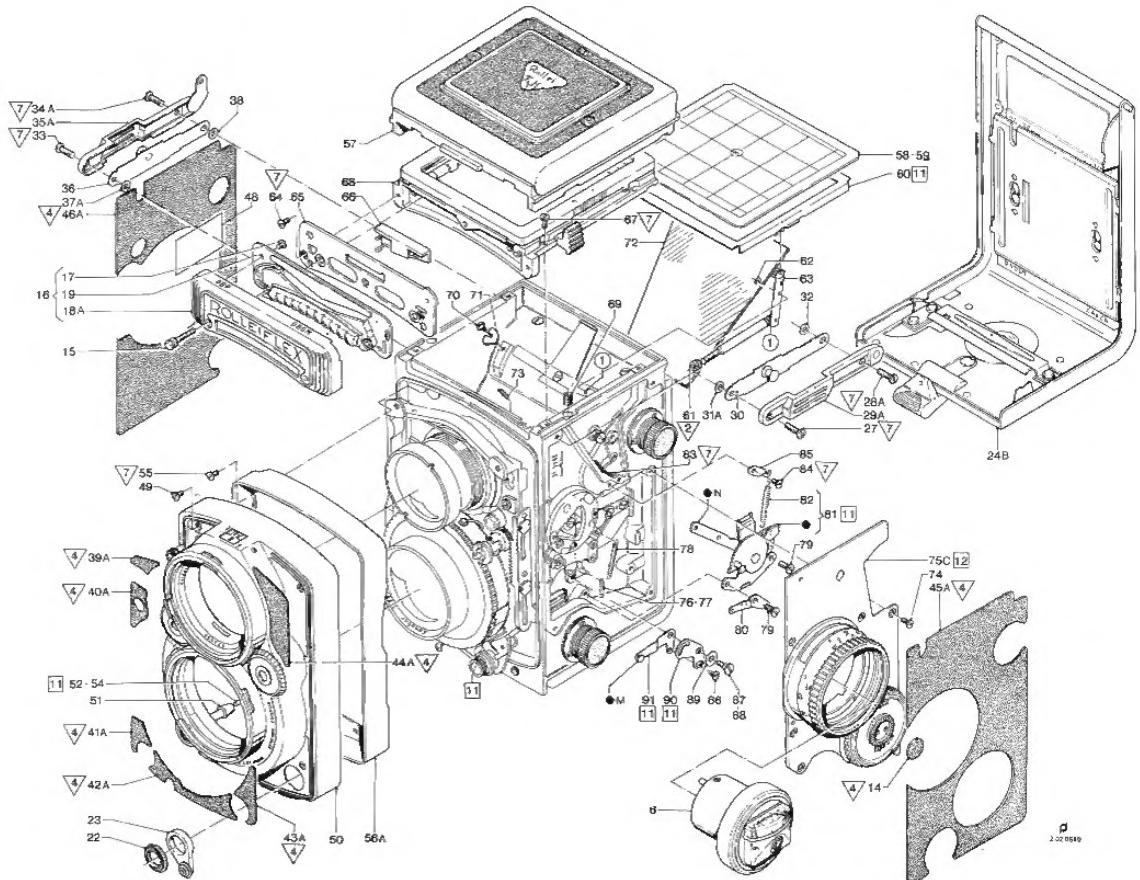
5. Adjust mask 12 item 60 with slotted nut item 61 so that mask 12 in ∞ and 1 m setting does not touch focusing screen frame. Lock slotted nut with ∇ .

6. Fit plate item 65. Adjust and check plate and engagement of locking handle item 8 (2.08.0300) with gauge.

7. When fitting adjustment side panel item 75C ensure correct engagement of drive lever item 17A (2.03.0220), of swivel arms item 18 and item 19 (2.03.0220) and of the film speed adjuster item 3 (2.07.0510).

Note: 1. Adjust uniform opening of depth of field indicator. If necessary, at the swivel arms by bending.

POS. ITEM PDS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION					
					00	01	02	03	04	05
			FORTSETZUNG 2 CONTINUED 2							
39		17631.00.0	LEDERFOLIE LEATHERETTE	1 1						→ 1966
39A		17631.00.1	BELEDERUNG LEATHER COVERING	1						1966 →
40		17630.00.0	LEDERFOLIE LEATHERETTE	1 1						→ 1966
40A		17630.00.1	BELEDERUNG LEATHER COVERING	1						1966 →
41		04874.00.0	LEDERFOLIE LEATHERETTE	1 1						→ 1966
41A		04874.00.1	BELEDERUNG LEATHER COVERING	1						1966 →
42		04873.00.0	LEDERFOLIE LEATHERETTE	1 1						→ 1966
42A		04873.00.1	BELEDERUNG LEATHER COVERING	1						1966 →
43		04875.00.0	LEDERFOLIE LEATHERETTE	1 1						→ 1966
43A		04875.00.1	BELEDERUNG LEATHER COVERING	1						1966 →
44		17632.00.0	LEDERFOLIE LEATHERETTE	1 1						→ 1966
44A		17632.00.1	BELEDERUNG LEATHER COVERING	1						1966 →
45	X	04738.00.1	LEDERFOLIE LEATHERETTE	1 1						→ 1966
45A		04738.00.2	BELEDERUNG LEATHER COVERING	1						1966 →
46	X	04242.00.2	LEDERFOLIE LEATHERETTE	1						→ 1966
46A		04289.00.1	BELEDERUNG LEATHER COVERING	1						1966 →
47		04289.00.0	LEDERFOLIE LEATHERETTE	1						1965 → 1966
48		03157.00.0	DECKSCHEIBE COVER PLATE	1						
49		01036.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	4						
50	X	17600.41.1	ABSCHLUSSKASTEN KPL. ★	1					SIEHE / SEE	2.06.0510 04560.49.0-W001
51	X	07519.00.2	FRONT COVER CPL AUSLOESEBOLZEN RELEASE PIN	1					W-SK315 +	W-SK447
52		00773.82.0	ZYLINDERSTIFT 7,8 PIN 7,8	1					(WW)	
53		00774.82.0	ZYLINDERSTIFT 8,0 PIN 8,0	1					(WW)	
54		00775.82.0	ZYLINDERSTIFT 8,3 PIN 8,3	1					(WW)	
55		01087.82.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	4						
56	●	04590.00.1	ABDECKKRAMHEN 12,8 MM COVER FRAME 12,8 MM	1					→ 1967	DAFUER / FOR THAT POS.56A
56A		04590.00.2	ABDECKKRAMHEN 13,3 MM COVER FRAME 13,3 MM	1					1967 →	
			FORTSETZUNG 3 CONTINUED 3							



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

2. Bei autgesetztem Abschlusskasten Pos. 50 Spaltbreite (Blende 2,8 ± 4,3 mm) prüfen.

Bei Bedarf: An Kurve Pos. 90 justieren.

3. Bei Weitertritten der Blende durch Zeitverstellung nach Bedarf Scheibe Pos. 89 und Ansatzschraube Pos. 88 montieren.

8. Ansatzniet • M vom Hebel Pos. 91 in Blendenschieber Pos. 12 (2.05.0510) und Ansatzniet • N vom Kurventräger Pos. 81 in Lichtwertschieber Pos. 10 (2.05.0510) einsetzen. Leichtgängigkeit der Hebel prüfen.

9. Mit Testfilm Funktion des Filmtransports nachprüfen.

Beachte: Bei eingebauter Kurbelseitenwand 220 Pos. 100 mit Rollfilm 120 und 220 prüfen.

10. Hilfsscheibe und Hilfsauslösering Pos. 4 und Pos. 7 (2.04.0220) demontieren und Auslösering Pos. 97 sowie Kurbelabdeckscheibe Pos. 96 montieren.

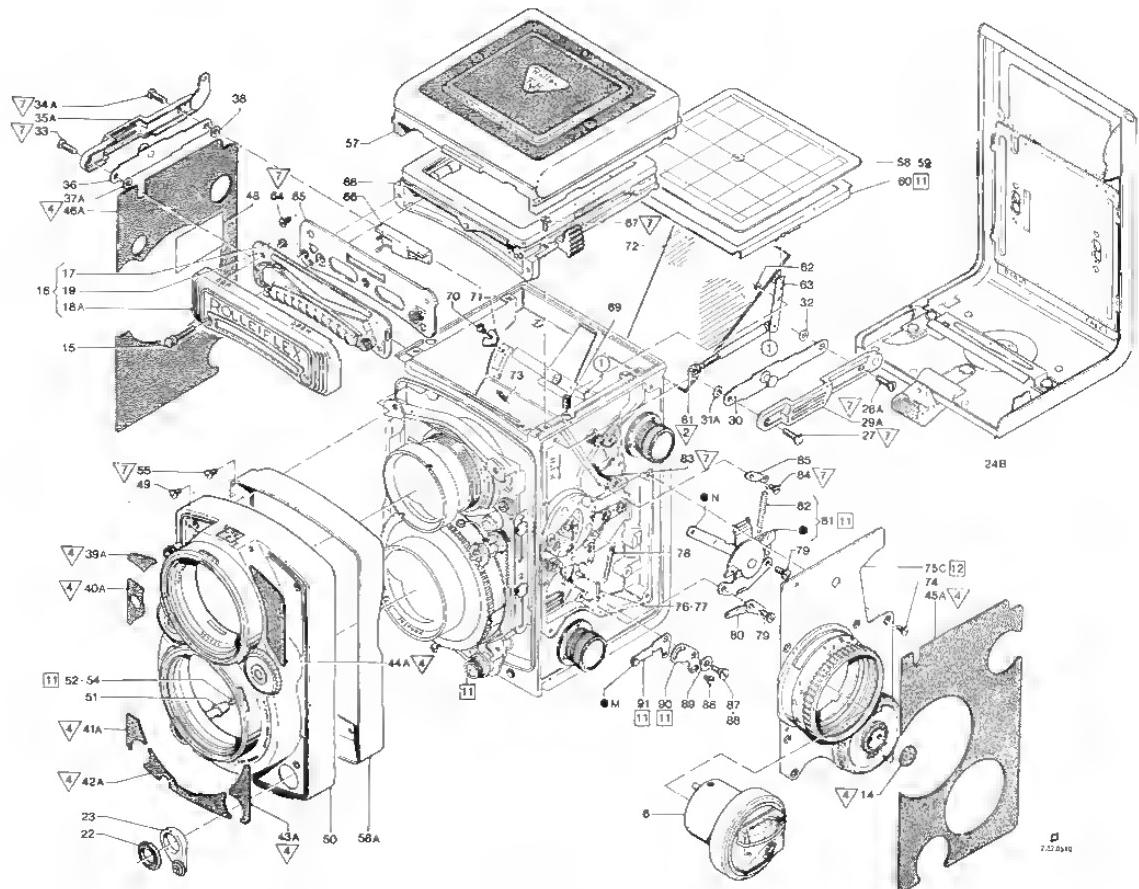
11. Kurbelseitenwand anschrauben und das Federn des Filmschlüssels Pos. 111 prüfen.

12. Beim Autsetzen der Kurbelseitenwand 220 Pos. 100 muss folgendes beachtet werden:

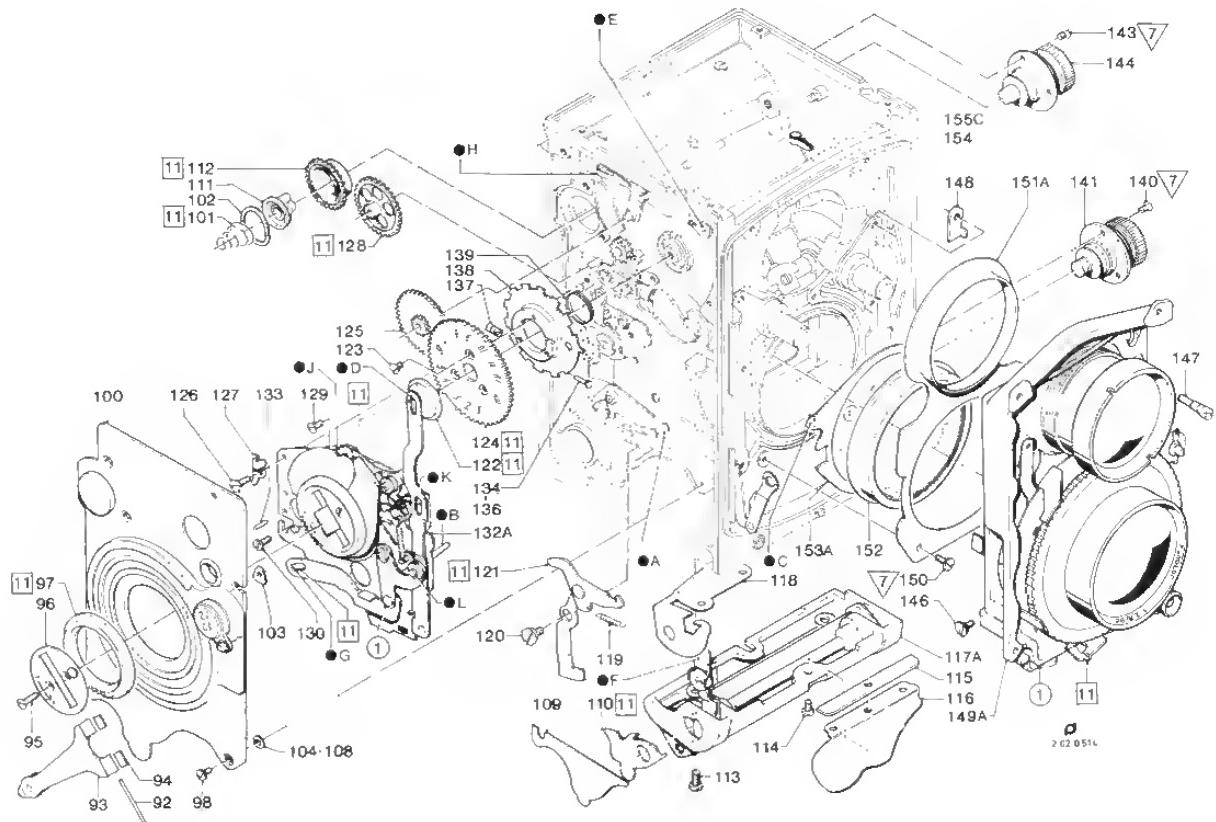
 1. Reglerknopf Pos. 6 (2.07.0220) auf Bildzahl „12“ stellen.
 2. Druckhebel Pos. 4 (2.07.0220) in Führungsstift vom Niet • L der Zählerausrückstange Pos. 39 A (2.04.0221) einsetzen.
 3. Reglerknopf mehrmals betätigen, bis Kurbelseitenwand einwandfrei aufliegt.

Beachte: Schaltnase vom Regler Pos. 48 (2.04.0221) muss an Reglerscheibe Pos. 5 (2.07.0220) anliegen.

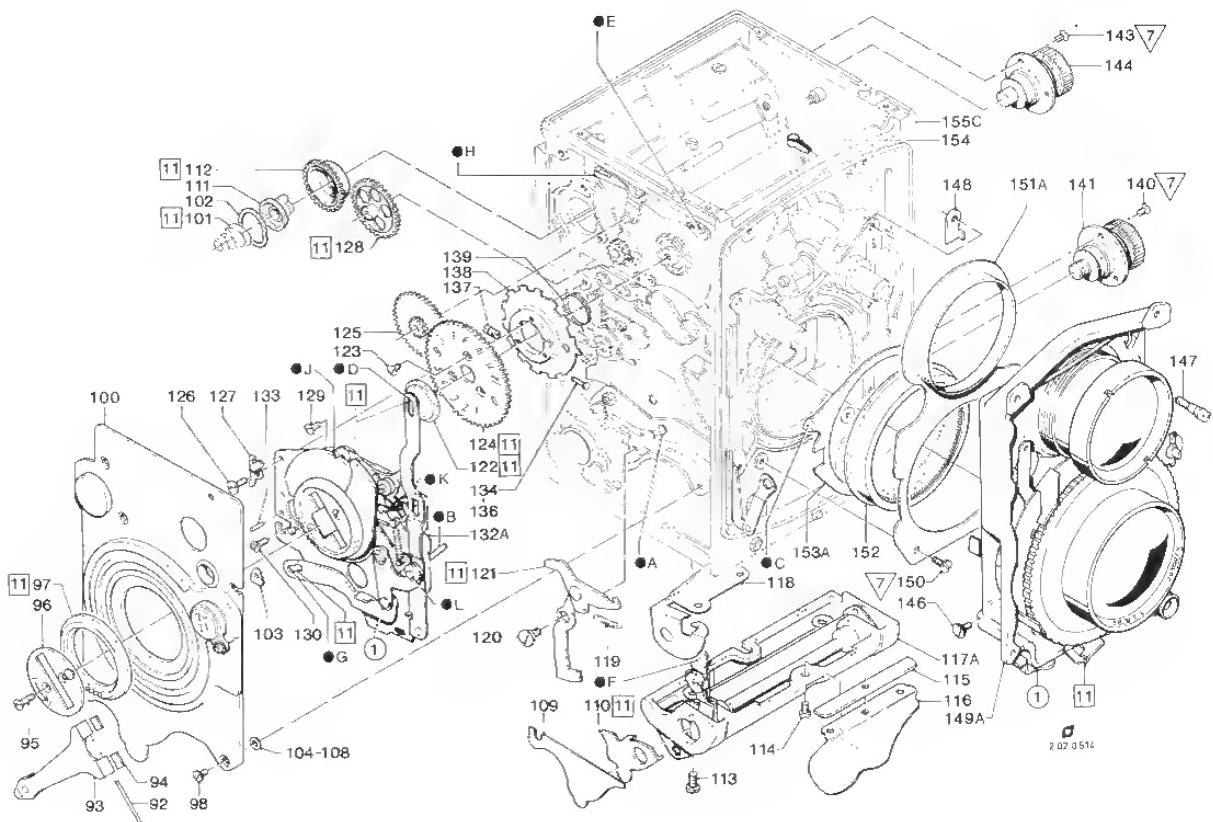
POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION					
					00	01	02	03	04	05
			FORTSETZUNG 3 CONTINUED 3							
57	X	07850.41.1	LICHTSCHACHT FOCUS HOOD	1						SIEHE / SEE 2.08.0210
58	•	08047.00.0	STREUSCHEIBE ★ ★	1	1	1	1	(WW)	DAFUER / FOR THAT 90164.41.1 11.072-HS + 11.258 11.072-009A	
59	•	08048.00.0	FOCUSING SCREEN STREUSCHEIBE FOCUSING SCREEN		1		1	(WW)		
60	X	08012.00.2	MASKE 12 MASK 12	1						
61		08013.00.0	NUTMUTTER SLOTTED NUT	1					08000.41.0-W008	
62		10002.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,5 C-CLAMP 1,5	1						
63		07700.02.0	SCHUBSTANGE PUSH ROD	1						
64		01036.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	3						
65	X	08031.00.2	SCHILDPLATTE NAME PLATE CARRIER	1					L-8678	
66	X	08000.13.2	KONTAKT CONTACT	1						
67		01138.87.1	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	4						
68		17000.08.0	MATTSCHIEBENRAHMEN FOCUSING SCREEN FRAME	1					SIEHE / SEE 2.08.0300	
69		08014.00.0	DRUCKFEDER SPRING	2						
70		01256.85.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						
71		04268.00.0	SPIEGELKLAMMER MIRROR CLAMP	2						
72		04265.00.0	SUCHERSPIEGEL VIEW FINDER MIRROR	1						
73		08014.00.0	DRUCKFEDER SPRING	1						
74		01246.85.0	FLACHKOPFSCHRAUBE PAN-HEAD SCREW	6						
75	•	17000.03.0	EINSTELLSEITENWAND FOCUSING SIDE PANEL	1					SIEHE / SEE 2.07.0510 → 1963	
75A	•	17000.03.1	EINSTELLSEITENWAND FOCUSING SIDE PANEL	1					SIEHE / SEE 2.07.0510 1963 → 1965	
75B	•	17000.03.2	EINSTELLSEITENWAND FOCUSING SIDE PANEL	1					SIEHE / SEE 2.07.0510 1965 → 1966	
75C	•	17000.03.3	EINSTELLSEITENWAND FOCUSING SIDE PANEL	1					SIEHE / SEE 2.07.0510 1966 → (WW)	
76		04715.00.0	ZUGFEDER SPRING	1						
77		17017.00.0	ZUGFEDER SPRING	1					(WW)	
78		04714.00.0	ZUGFEDER SPRING	2						
			FORTSETZUNG 4 CONTINUED 4							



Rollei Service		ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES					12-74	2.02.0514
							ROLLEIFLEX 2.8 F 17000.41.1	
POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE		BEMERKUNG REMARK OBSERVATION		
				00	01	02	03	04
			FORTSETZUNG 4 CONTINUED 4					
79		01139.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW		2			
80	X	04567.00.1	HALTEWINKEL BRACKET		1			
81		04885.41.0	KURVENTRAEGER CAM CARRIER		1			
82	X	04887.00.1	-ZUGFEDER SPRING		1			
83		04639.00.0	DICHTUNGSSTREIFEN SEALING STRIP		1			
84		01036.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW		1			
85		04713.00.0	HALTEWINKEL BRACKET		1			
86	X	01055.82.1	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW		1			
87		01255.82.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW		1			(WW)
88		01375.82.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW		1			(WW)
89		10242.00.0	SCHEIBE WASHER		1			(NB)
90		17012.00.0	KURVE CAM		1			
91		04560.12.0	HEBEL M. ANSATZNIET LEVER WITH STUD		1			
			FORTSETZUNG 5 CONTINUED 5					



POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION					
					00	01	02	03	04	05
			FORTSETZUNG 5 CONTINUED 5							
92		00754.82.0	ZYLINDERSTIFT PIN	1						
93	X	07000.29.1	FILMTRANSPORTKURBEL FILM TRANSPORT CRANK	1						
94	X	07126.00.1	BREMSPLAETTCHEN, KORK BRAKE WASHER, CORK	2						
95	X	01012.84.1	LINSENSENKSCHRAUBE RAISED-CSK. SCREW	2						
96	X	07100.01.1	KURBELABDECKSCHEIBE CRANK COVER PLATE	1						
97		07128.00.0	AUSLOESERING RELEASE RING	1						
98		01246.85.0	FLACHKOPFSCHRAUBE PAN-HEAD SCREW	5						
99		07000.18.2	KURBELSEITENWAND FILM TRANSPORT. SIDE PANEL	1						→ 1966
99A		07000.18.3	KURBELSEITENWAND FILM TRANSPORT. SIDE PANEL	1		1				SIEHE / SEE 2.07.0200 1966 →
100		07279.41.0	KURBELSEITENWAND 220 FILM TRANSP. SIDE PANEL 220	1		1	1			SIEHE / SEE 2.07.0200 1965 →
101		08075.00.0	KEGELFEDER SPRING	1						SIEHE / SEE 2.07.0220
102		04196.00.0	FEDERSCHEIBE SPRING WASHER	1						
103		07241.00.0	UNTERLEGPLAETTCHEN PLATE	-						(NB)
104		03400.00.0	UNTERLEGSCHIEBE 0,05 WASHER 0,05	-						(NB)
105		03401.00.0	UNTERLEGSCHIEBE 0,1 WASHER 0,1	-						(NB)
106		03402.00.0	UNTERLEGSCHIEBE 0,2 WASHER 0,2	-						(NB)
107		03403.00.0	UNTERLEGSCHIEBE 0,3 WASHER 0,3	-						(NB)
108		03404.00.0	UNTERLEGSCHIEBE 0,4 WASHER 0,4	-						(NB)
109		04249.00.0	DICHTUNGSBLECH SEAL PLATE	1						
110	X	04225.00.1	LICHTSCHUTZPLATTE LIGHT SEAL	1						
111		08000.18.0	FILMSCHLUessel FILM KEY	1						
112		04195.00.0	SCHLUESSELRAD KEY GEAR	1						
			FORTSETZUNG 6 CONTINUED 6							

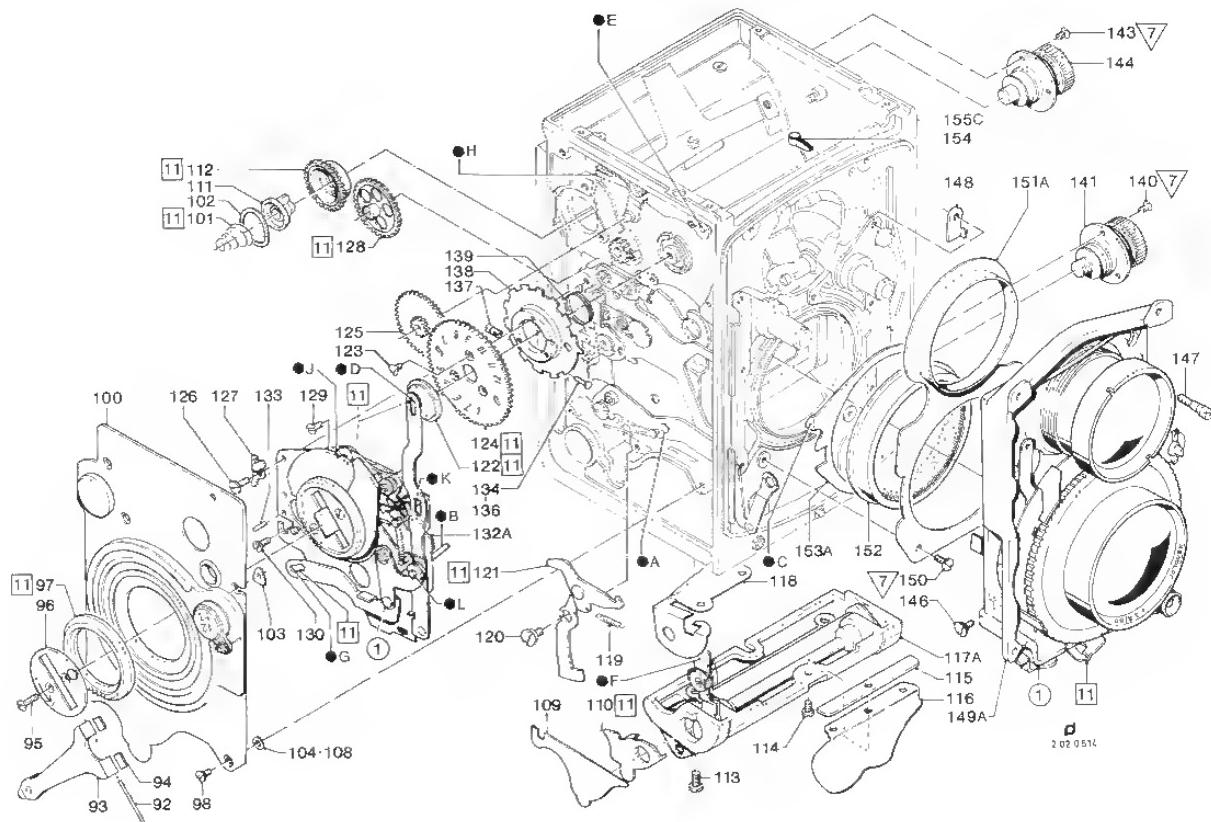


REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

4. Eingriff des Gr.-Zwischenrades Pos. 125 in Zähtrad Pos. 124 justieren.
Die Zähne des kleinen Ritzels vom Gr.-Zwischenrad müssen gut in die Zähne vom Zähtrad eingreifen. Bei Bedarf am Stützschenkel • H des Schwenkhebels justieren.
 5. Funktion des Zährlades Pos. 124 prüfen.
In Anschlagstellung der Filmtransportkurkel das Gr.-Zwischenrad Pos. 125 aufheben. Zähtrad bis Anschlag "12" drehen und wieder loslassen. Das Zähtrad muss einwandfrei auf "0" zurückspringen.
Beachte: Höhenspiel zwischen Lagerschraube Pos. 122 und Zähtrad darf nur gering sein.
 6. Zählersperrhebel Pos. 42 (2.04.0221) justieren.
Rückwand ansetzen. Zählersperrhebel wird jetzt von Zählerausrückstange Pos. 39 A (2.04.0220) über Zugstange Pos. 37 (2.04.0221) und Ausrücker Pos. 121 angehoben, gleichzeitig kommt das Gr.-Zwischenrad Pos. 125 und das Zähtrad Pos. 124 ausser Eingriff.
Die Nase • J am Anschlaghebel des Zählersperrhebels muss jetzt ca. 0,2 mm über Lautfläche der Segmentscheibe Pos. 10 (2.04.0220) stehen.
Bei Bedarf: Nase • K vom Zählersperrhebet biegen. Filmtransportkurkel drehen und prüfen, ob Nase • J des Anschlaghebels unter Anschlagscheibe Pos. 11 (2.04.0220) hindurchgeht.
Bei Bedarf: Nase • J entsprechend abfeilen oder Anschlag biegen.
 7. Filmtransportkurkel soweit drehen, bis die Segmentscheibe den Blick auf den Eingriff von Sicherungshebel Pos. 40 (2.04.0221) und Sperrhaltehebel Pos. 44 (2.04.0221) freigibt.
Der Zählersperrhebel liegt jetzt am Nockenrad Pos. 138 an und hebt den Sperrhaltehebel max. 0,2 mm an.
 4. Adjust engagement of the large intermediate gear item 125 in counter wheel item 124.
The teeth of the small pinion of the large intermediate gear must engage properly in the teeth of the counter wheel. If necessary, adjust at the support limb • H of the swivel lever.
 5. Check function of counter wheel 124.
With the film advance crank in end position lift out the large intermediate gear item 125, turn counter wheel to "12" stop and release again. The counter wheel must spring back to "0" properly.
Note: Vertical play between bearing screw item 122 and counter wheel should be minimal.
 6. Adjust counter locking lever item 42 (2.04.0221).
Fit back. Counter locking lever will now be raised by counter disengagement rod item 39 A (2.04.0220) by means of pull rod item 37 (2.04.0221) and disengagement member item 121, at the same time the large intermediate gear item 125 and the counter wheel item 124 will be disengaged.
The lug • J on the stop lever of the counter locking lever must now be approximately 0.2 mm above the contact face of the segment plate item 10 (2.04.0220).
If necessary:Bend lug • K of counter locking lever.
Turn film advance crank and check that lug • J of the stop lever passes under stop plate item 11 (2.04.0220).
If necessary:File down lug • J as required or bend stop.
 7. Turn film advance crank until the segment plate exposes the engagement of locking lever item 40 (2.04.0221) and lock retainer lever item 44 (2.04.0221).
The counter locking lever will now rest on cam wheel item 138 and will raise the lock retainer lever by a maximum of 0.2 mm.

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY·TYPE PIÈCES PAR VARIANTE					BEMERKUNG REMARK OBSERVATION	
				00	01	02	03	04	05	
			FORTSETZUNG 6 CONTINUED 6							
113		01277.87.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						
114		01241.87.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	1						
115		04224.00.0	UNTERLAGE SHIM	-						(NB)
116		04223.01.0	DRUCKFEDER SPRING	1						
117	A	07000.28.2	TASTWERK (PLANGLAS) FEEL.MECH.OPT.FLAT GLASS	1	1					→ 1966 SIEHE/ SEE 2.11.0220
117A		07000.28.3	TASTWERK ★ FILM FEELER MECHANISM	1						1966 → SIEHE / SEE 2.11.0220 L-1949 + 4205-W010
118	X	04226.00.1	LICHTSCHUTZBLECH LIGHT SEAL	1						
119		04185.00.0	FEDER SPRING	1						
120		01250.82.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1						
121		04000.31.0	AUSRUECKER TRIP LEVER	1						
122		04168.00.0	LAGERSCHRAUBE BEARING SCREW	1						4168-W010M
123		01007.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	3						
124		04167.00.0	ZAEHLRAD COUNTER DISC	1						
125		04000.30.0	GROSSES ZWISCHENRAD INTERM. GEAR	1						
126		01139.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						
127		07155.00.0	HALTEWINKEL BRACKET	1						
128		04190.00.0	ZWISCHENRAD INTERMEDIATE GEAR	1						
			FORTSETZUNG 7 CONTINUED 7							



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

Den Zählersperrhebel jetzt mehrmals springen lassen, der Sperrhaltehebel darf dabei den Sicherungshebel nicht freigeben.

Bei Bedarf: An Übertragungsnase des Zählersperrhebels zum Sperrhaltehebel justieren.

8. Justieren der Filmtransportfreigabe zur Verschlussauslösung.

Filmtransportkurbel und Zählerad Pos. 124 bei abgenommener Rückwand drehen, bis der Zählersperrhebel Pos. 42 (2.04.0221) in die erste Nocke des Nockenrades Pos. 138 einfällt. Dadurch wird das Antriebsrad Pos. 21 (2.04.0220) gesperrt. Gleichzeitig muss der Sicherungshebel Pos. 40 (2.04.0221) in die Sperrverzahnung des Antriebsrades eintreffen. Filmtransportkurbel auf Anschlag zurückdrehen; dabei wird der Zählersperrhebel durch die Kurve der Segmentscheibe Pos. 10 (2.04.0220) aus der Sperrverzahnung ausgehoben. Verschluss langsam über den Auslösering Pos. 30 (2.05.0511) auslösen.

Der Sicherungshebel muss bis unmittelbar vor Auslösung des Verschlusses vom Sperrhaltehebel gehalten werden.

Bei Bedarf: Am Justierschlitz vom Sperrhaltehebel
justieren.

Nach Verschlussausslösung den Auslösering weiter bis zum Anschlag drücken.
Dabei darf der Niet vom Austösesperrhebel Pos. 34 (2.04.0221) nicht am Langloch der Montageplatte

Bei Bedarf: Am Auslösering justieren.
Justierung in beiden Anschlagstellungen
(\approx 1 m) prüfen.

9. Die Segmentscheibe Pos. 10 (2.04.0220) muss einwandfrei federn.

Bei Bedarf: Ringfeder Pos. 8 (2.04.0220) richten oder zusätzliche Zwischenlegscheibe Pos. 6 (2.04.0220) auflegen.

Now allow counter locking lever to spring several times; the lock retainer lever should not release the locking lever when this happens.

If necessary: Adjust at the transmission lug of the counter locking lever in relation to the lock retainer lever.

8. Adjustment of film advance release in relation to shutter release.

shutter release. Turn film advance crank and counter wheel item 124 with back removed until the counter locking lever item 42 (2.04.0221) engages in the first cam of the cam wheel item 138. As a result the drive gear item 21 (2.04.0220) will be locked. At the same time the locking lever item 40 (2.04.0221) must engage in the locking teeth of the drive gear. Turn film advance crank back to stop; in doing so the counter locking lever will be lifted out of the locking teeth by the cam of the segment plate item 10 (2.04.0220). Release shutter slowly by means of release ring item 30 (2.05.0511).

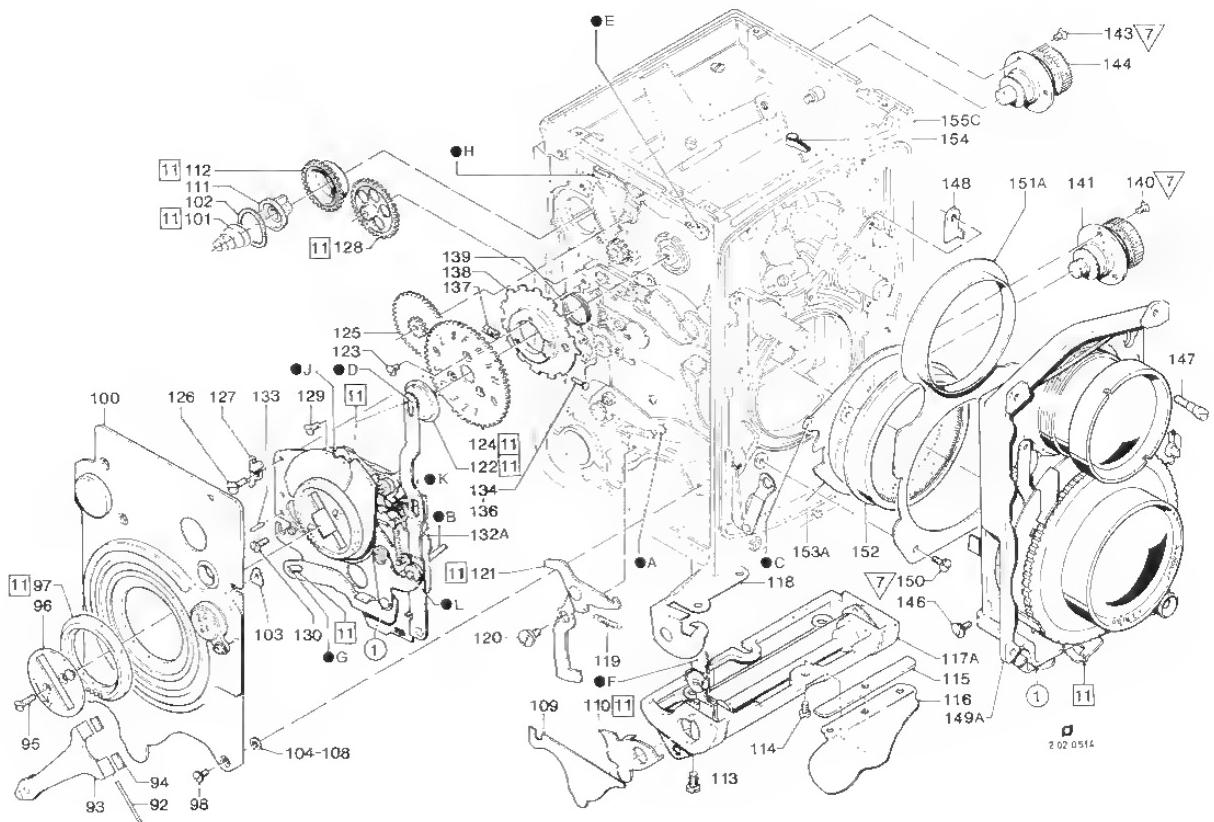
The locking lever must be held in position by the lock retainer lever until immediately before release of the shutter.

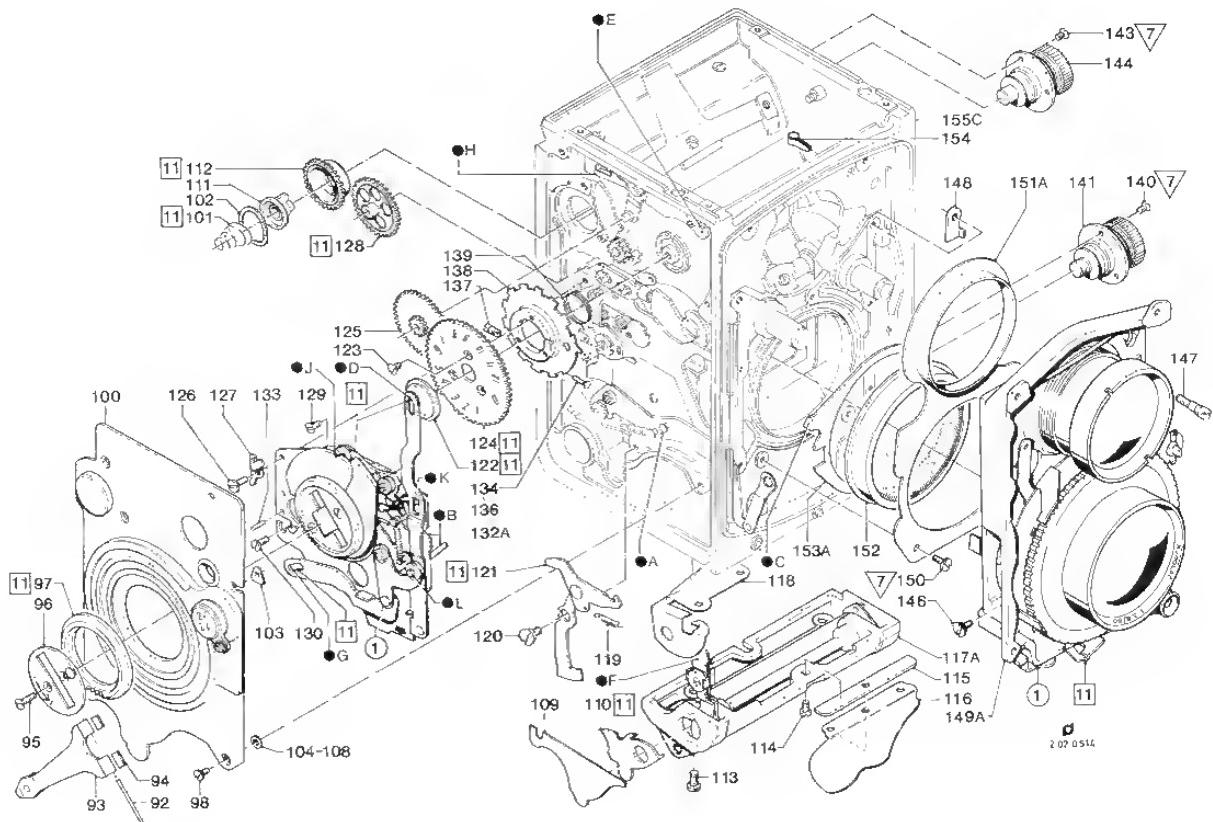
If necessary: Adjust at adjusting slot of lock retainer lever.

After shutter release push release ring onto stop. In doing so the rivet of the release locking lever item 34 (2.04.0221) should not rest on the slot of the mounting plate.

- If necessary: Adjust at release ring.
Check adjustment in both end positions (∞ and 1 m).

9. The segment plate item 10 (2.04.0220) must spring properly.
If necessary: Rectify annular spring item 8 (2.04.0220)





REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

18. Abnehmen bzw. Aufsetzen des Objektivträgers.
Beachte: Lage der Schlitzbuchsen Pos. 34 – 35 (2.05.0511) nicht verändern, da sonst die Auszugslänge völlig neu justiert werden muss.

1. Objektivträger Pos. 149 A auf Gleitschienen setzen.
Beachte: Objektivträger darf nicht kippeln, bei Bedarf Schlitzbuchsen nachstellen.
Objektivträger mit Senkschrauben Pos. 147 oder 147 L festschrauben und Triebgang prüfen.

2. **Optische Achse** mit Messstisch prüfen:
Toleranz: 0,05 mm diagonal über Filmgleitfläche gemessen.
Bei Bedarf: Gewinde buchsen nachstellen

3. ∞ -Einstellung des Aufnahmeeobjektives am Kolimator bei Blende 4 prüfen:
 ± 2 Teilstriche (75/80 Skala)
Bei kleineren Abweichungen kann der Anschlag der Einstellkurven nachgestellt werden.
Bei grösseren Abweichungen müssen die Schlitzbuchsen nachgestellt und die „Optische Achse“ sowie der Triebgang nachgeprüft werden.

19. Körperring Pos. 153 A auf Ebenheit und leichten Gang prüfen.

- 18.** Removing or fitting lens carrier.
Note: Do not alter position of slotted bushes item 34 + 35 (2.05.0511) as otherwise the extension will have to be completely readjusted.

 1. Place lens carrier item 149A on sliding rails.
Note: Lens carrier should not tilt, if necessary adjust slotted bushes.
Secure lens carrier with countersunk screws item 147 or 147 L and check rack and pinion.
 2. **Check optical axis** with test bench:
Tolerance: 0.05 mm measured diagonally across film slide face.
If necessary: Adjust threaded bushes.
 3. **Check ∞ setting** of the taking lens on the Collimator at f/4:
 ± 2 graduations (75/80 scale)
With lesser deviations the stop of the adjusting cams can be adjusted.
In the case of major deviations the slotted bushes must be adjusted and the „optical axis“ plus the rack and pinion must be checked.

19. Check body ring item 153 A for flatness and freedom of movement.

Rollei
Service

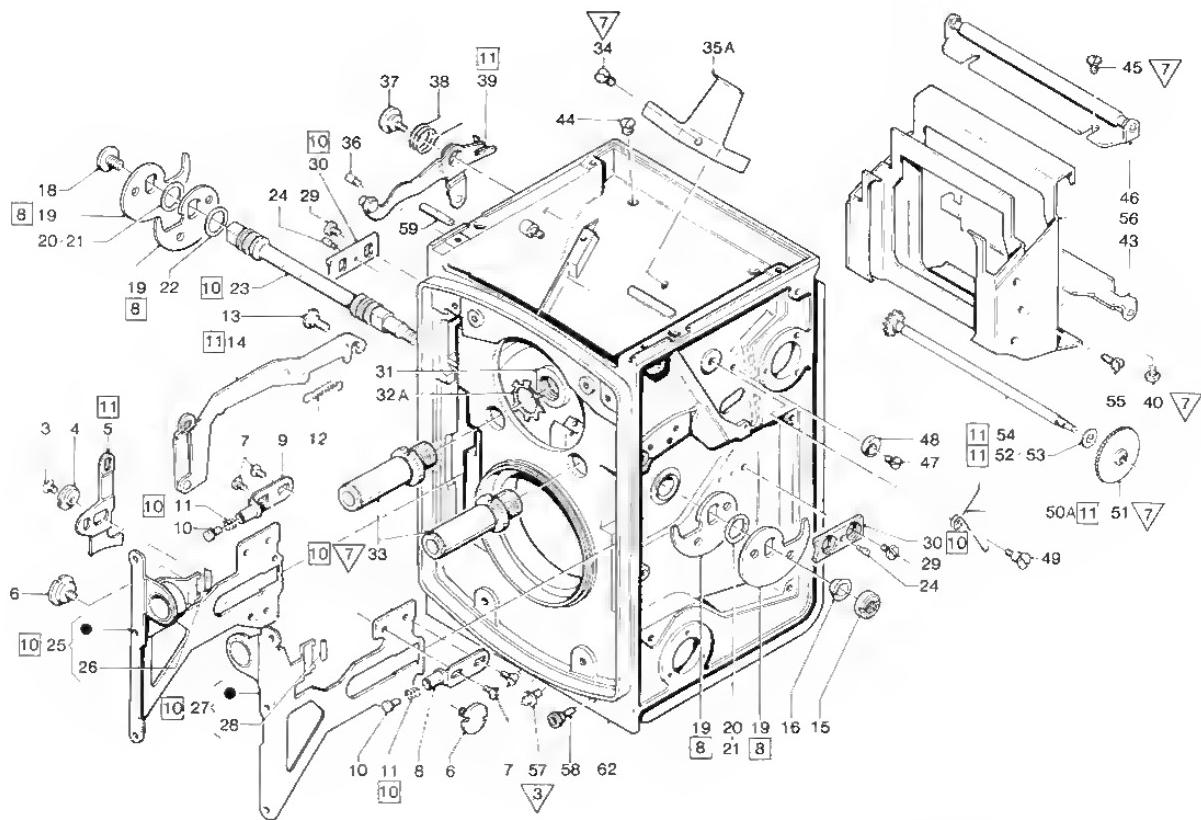
**ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK
LISTE DE PIÈCES**

12-74

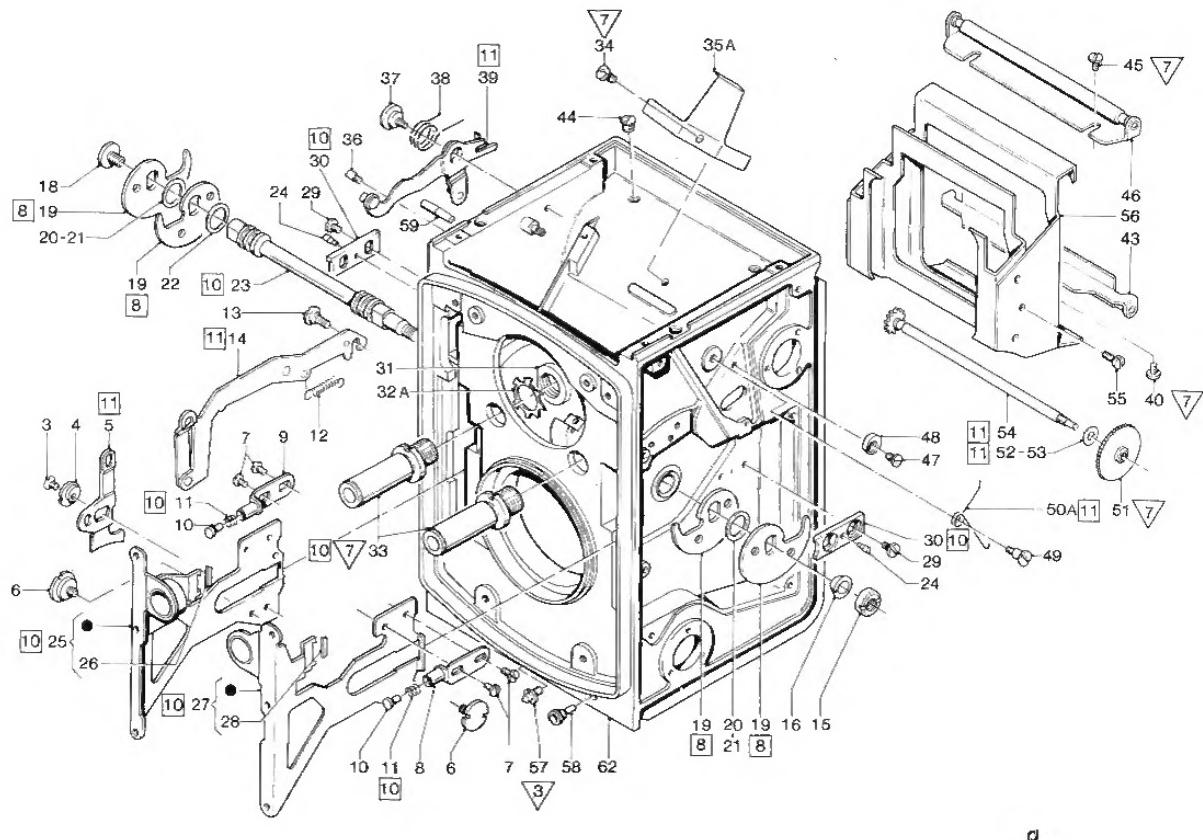
2.02.0519

ROLLEIFLEX 2,8 F
17000.41.1

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. OE PIÈCES	BENENNUNG OESCRIPION OÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00 01 02 03 04 05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION



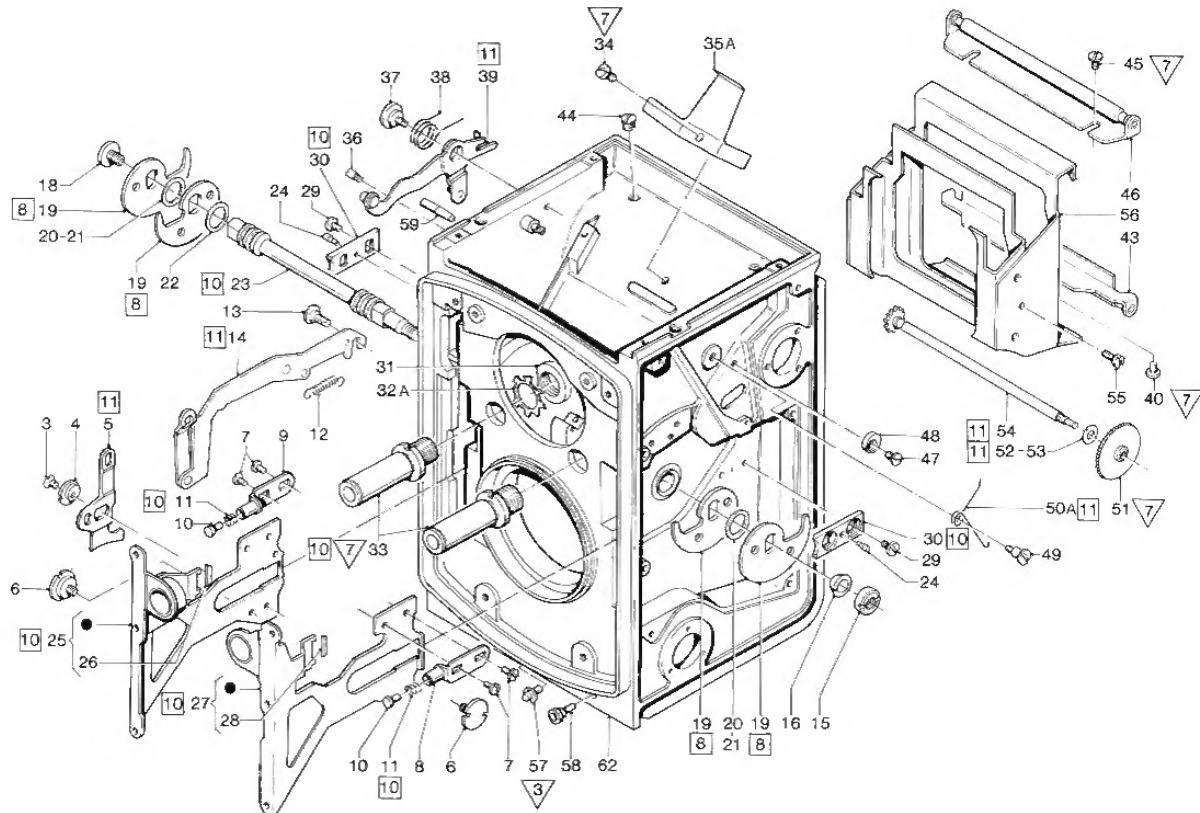
Rollei Service		ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES					12-74	2.03.0600		
POS. ITEM POS.	X R K●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE					BEMERKUNG REMARK OBSERVATION	
				00	01	02	03	04	05	
1	●	07000.70.3	ROLLEIFLEX 2,8 E TEILM. ROLLEIFLEX 2,8 E PREASSY	-						1956 → 1959
2	●	07000.70.4	ROLLEIFLEX 2,8 E 2 TEILM. ROLLEIFLEX 2,8 E 2 PREASSY	-						1959 → 1960
3		01108.82.0	LINSENENKSCHRAUBE	1						
4		04047.00.0	RAISED-CSK. SCREW	1						
5		07046.00.2	EXCENTRIC BUSHING	1						
6		02068.82.0	AUSGLEICHKURVE	1						
7		01036.82.0	COMPENSATING CAM	2						07000.43.0-W001M
8		04000.11.0	ANSATZSCHRAUBE	4						
9		04000.10.0	SHOULDER SCREW	1						
10		03042.00.0	ZYLINDERSCHRAUBE	1						
11		03043.00.0	CHEESE-HEAD SCREW	2						
12		04042.00.0	KURVENWINKEL LINKS	1						
13		02067.82.1	CAM COMPENSATOR LEFT	1						
14	X	07039.02.1	KURVENWINKEL RECHTS	1						
15		04629.00.0	CAM COMPENSATOR RIGHT	2						
16		03009.00.1	FUEHRUNGSBOLZEN	2						
17			GUIDE BOLT	1						
18	X	01044.82.1	SCHRAUBENFEDER	2						
19		03028.00.1	SPRING	2						
20		03413.00.0	AUXILIARY KNOB	1						NUR ZUR VORMONTAGE FOR ASSY ONLY
21		03412.00.0	LINSENSCHRAUBE	1						
22		03421.00.0	OVAL-HEAD SCREW	4						
23		04601.00.0	EINSTELLKURVE	2						
24		00705.82.0	FOCUSING CAM	2						
			ZWISCHENSCHEIBE 1,0	1						
			INTERMEDIATE WASHER 1,0	1						
			ZWISCHENSCHEIBE 0,8	2						
			INTERMEDIATE WASHER 0,8	2						
			FEDERSCHEIBE	-						
			SPRING WASHER	-						
			TRIEBACHSE	1						3001-W045
			FOCUSING SHAFT	1						4000 U 15-W002
			KEGELSTIFT	2						
			PIN							
			FORTSETZUNG 1 CONTINUED 1							



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

Rollei Service		ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES						12-74	2.03.0601	
								ROLLEIFLEX 2,8 E TEILM. 07000.70.4		
POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANT 00 01 02 03 04 05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION					
			FORTSETZUNG 1 CONTINUED 1							
25	●	07000.04.0	GLEITSCHIENE RECHTS FOCUSING STRUT RIGHT	1						DAFUER / FOR THAT 07005.01.0
26		75031.00.0	-GLEITPLAETTCHEN GLIDE PIECE	1						0,1 @ M →
27	●	07000.03.0	GLEITSCHIENE LINKS FOCUSING STRUT LEFT	1						DAFUER / FOR THAT 07003.01.0
28		75031.00.0	-GLEITPLAETTCHEN GLIDE PIECE	1						0,1 @ M →
29		02027.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	4						
30		07034.00.0	FUEHRUNGSSTUECK GUIDE FRAME	2						
31	X	07010.00.2	MUTTER NUT	2						
32		07011.00.0	GLOCKENFEDER SPRING WASHER	2						→ 1960 DAFUER / FOR THAT POS. 32A 1959 →
32A		10012.86.0	ZAHNSCHEIBE TOOTHED WASHER		2					
33		07009.00.0	FUEHRUNGSSAEULE GUIDE POST	2						75030.41.0-W002
34		02009.85.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	1						L-8759 + L-8760
35		07267.00.0	SPIEGELFEDER MIRROR SPRING		1					
35A		04566.00.0	SPIEGELFEDER MIRROR SPRING		1					
36		01135.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						
37		02058.82.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1						
38		04164.00.1	FEDER SPRING	1						
39	X	04000.13.1	SCHWENKHEBEL SWIVEL LEVER	1						
40		02053.87.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW		1					
40A		02011.87.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW		1					
41		17022.00.0	BUCHSE BUSHING		1					
42	X	07235.00.3	BLATTFEDER LEAF SPRING		1					
43	X	04000.05.1	GLEITROLLENHALTER UNTEN FILM ROLLER BRACKET LOWER		1					
43A	B	07000.33.3	GLEITROLLENHALTER UNTEN FILM ROLLER BRACKET LOWER		1					
			FORTSETZUNG 2 CONTINUED 2							



Rollei Service			ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES					12-74	2.03.0602	
								ROLLEIFLEX 2,8 E TEILM. 07000.70.4		
POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE OTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE					BEMERKUNG REMARK OBSERVATION	
POS.	X R	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	00	01	02	03	04	05	
			FORTSETZUNG 2 CONTINUED 2							
44		01140.85.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	2						
45		02004.87.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	2						
46	X	04000.02.1	GLEITROLLENHALTER OBEN FILM ROLLER BRACKET TOP	1						
46A	X	07000.32.2	GLEITROLLENHALTER OBEN FILM ROLLER BRACKET TOP		1					
47		02006.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	1						
48		04170.00.0	JUSTIERSCHEIBE ADJUSTING WASHER	1						
49		02037.82.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1						
50	●	03125.00.0	FEDER SPRING	1						→ 1970 DAFUER / FOR THAT POS. 50A 1970 →
50A		03128.00.1	FEDER SPRING	1						
51		04158.00.0	REIBRAD FRICTION WHEEL	1						
52		04075.00.0	UNTERLEGSCHEIBE 0,15 WASHER 0,15	-						(NB)
53		04074.00.0	UNTERLEGSCHEIBE 0,1 WASHER 0,1	-						(NB)
54		07000.09.0	ACHSE M. ZAHNRAD SHAFT W. GEAR	1						
55		02010.85.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	1						
56	●	07000.07.0	BLENDRAHMEN LIGHT BAFFLE	1						DAFUER / FOR THAT 17000.09.0 + 01241.85.0 04000.41.0-W010
57		04005.00.0	FORMSCHRAUBE G 1,7 SHAPED SCREW G 1,7	1						
58		00462.84.0	FORMNIET	2						
59		00709.00.0	RIVET KEGELSTIFT PIN	1						
60		00710.00.0	KEGELSTIFT M. EXZENTER PIN W. ECCENTRIC	1						(NB)
61	K	07000.01.2	KAMERAKOERPER HOUSING	1						→ 1959
62	K	07710.01.0	KAMERAKOERPER HOUSING		1					1959 → 1960
63		03020.00.0	-LAGERBUCHSE BEARING	2						3001-W045 4000 U15-W002
64		03000.22.0	-LAGERNIET F. FILMSPULE FILMSPPOOL BEARING PIN	1						